

# 九龙县雅砻江矿业有限责任公司选矿系统能力储备及智能化升级提效项目资金申报服务单位中标结果公告

结合公司实际情况，根据九龙县雅砻江矿业有限责任公司选矿系统能力储备及智能化升级提效项目资金申报服务单位比选文件和评标报告，经公司研究，该项目中标结果公告如下：

## 一 项目基本情况

1 项目名称：九龙县雅砻江矿业有限责任公司选矿系统能力储备及智能化升级提效项目

2 工程规模：本次技术升级改造新建产线为一段磨矿分级+铜浮选产线，故产品为铜精矿，品位为 22%，浮选后的铜精矿给到现有精矿脱水系统。根据选矿厂实际条件，保持原有设计工艺流程不变，在现有厂区及厂房内新建一条磨浮生产线。主要包括新建一座粉矿仓，一条胶带机通廊，在现有主厂房内新建一条磨矿分级和铜浮选生产线，以及与之相配套的供电、供水、自动化控制等。本次设计按 1500 吨/天原矿处理能力进行设备配置，包括新增 4 台计量胶带给料机、3 条胶带输送机、1 台溢流型球磨机、1 组水力旋流器、1 台搅拌桶、18 台充气式浮选机；改造选厂已有 5# 胶带输送机；新增部分设施包括  $\Phi 10\text{m}$  粉矿仓、1 条胶带机通廊及其他辅助设施等。土建设计主要内容包包括：粉矿仓基础、球磨机基础、浮选机基础。

3 项目总投资 2855.38 万元

4 最高限价：最高收费费率 13%，即最高限价 35.1 万元。

## 二 中标单位及中标金额

1 中标单位：四川博鼎融盛科技有限公司

2 中标金额：21.6 万元（大写：贰拾壹万陆千圆整）

九龙县雅砻江矿业有限责任公司

