

四川里伍铜业股份有限公司

里伍铜矿选厂技改项目比选公告

根据《中华人民共和国民法典》、《建设工程勘察设计管理条例》等相关法律法规、规范要求及工作需要，四川里伍铜业股份有限公司就其所属里伍铜矿选厂技改项目可行性研究报告编制项目进行公开招标比选确定技改单位，相关事项如下：

一、项目概况

- 1、项目名称：里伍铜矿选厂技改项目可行性研究报告编制。
- 2、主要工作内容：
 - 2.1、编制里伍铜矿选厂技改可行性研究报告；
 - 2.2、报告中应涵盖技改具体内容、设备选型标准及技改投资预算等关键事项；
- 3、项目实施地点：四川省甘孜州九龙县魁多镇里伍村
- 4、项目业主：四川里伍铜业股份有限公司
- 5、资金来源：企业自筹。
- 6、最高投标限价：19.88 万元（大写：拾玖万捌仟捌佰元整）。
- 7、计划工期：45 日历天。

二、技术要求

- 1、原矿仓增加格栅，格栅净间距 600mm，倾斜布置，利于卸矿时大块矿石隔离。
- 2、在原矿仓新增固定式液压破碎锤，用于处理格筛上大块矿石。

3、为提高除铁效率及降低工人劳动强度，将现有运输粗碎后物料的 2#胶带机和运输振动筛筛上返回料的 4#胶带机上的人工卸铁式电磁除铁器更换为自卸式电磁除铁器。

4、现有破碎系统生产规模为 1000 吨/天，设计为三段一闭路破碎，实际生产为两段一闭路破碎，破碎产品粒度在 30mm 以下，粒度粗，导致球磨机能耗高、处理量低。本次技改需将破碎系统处理能力提升至 2000 吨/天，并降低破碎产品粒度控制在 10mm 以下。计划在粗碎、中碎设备保持不变的情况下，拆除现有细碎圆锥，重新选型并更换新细碎圆锥破碎机。

5、筛分室内现有圆振筛已使用多年，其生产能力不满足本次技改要求，且厂房空间狭小无法布置新筛分设备。本次技改需拆除现有砖混结构筛分厂房，新建钢结构筛分厂房，并更换大型筛分设备。

6、1#、2#粉矿仓直径均为 8m，为了利于卸料不堵料，拟将仓底由平底改为锥底，并采用 1 台计量胶带给料机替换现有 4 台给料机，用以实现对球磨机的连续均匀给料及对给料量进行精确称重。

7、粉矿仓取消转运平台，5#上料胶带机头部抬升，改为同层转运，新增仓顶可逆式胶带机。

8、复核破碎系统胶带机输送能力，改造 4#胶带机（筛上料返回）、5#胶带机（粉矿仓上料）、1#、2#粉矿仓仓底胶带机及胶带机通廊。

9、磨矿分级车间现有两套 500 吨/天的磨矿分级设备全部拆除。按 2000 吨/天进行扩能技改，磨矿分级分为两个系列，每个

系列为 1000 吨/天，受现有场地限制拟采用溢流型球磨机配旋流器组分级，并配备自动加球系统。

10、为了便于设备检修，将磨矿分级间 10 吨电动单梁起重机换成 20 吨电动单梁起重机，操作方式为地面遥控。

11、浮选车间铜、锌、硫浮选系统全线扩能改造，铜浮选和锌浮选拟布置两个系列，硫浮选单系列布置。

12、浮选车间场地面积及高度不满足扩能后场地布置要求，需对浮选车间进行扩建，浮选车间外现有石灰房拆除，另择址新建。高度问题上拟下挖地坪，并增加防渗以满足环保需求。

13、主厂房平台全部更换为钢平台，铺设钢格栅板。

14、浮选车间上方药剂间改造，作为药剂制备及自动加药场地。为了实现自动控制加药量，记录加药量变化曲线，统计班次总加药量等，增加自动加药机系统。现有电动葫芦拆除，新增 2 吨电动单梁起重机。

15、浮选车间至脱水系统所有矿浆管道重新设计布置。

16、为满足扩建后生产规模需求，需对脱水系统进行改造升级。其中铜精矿浓缩池不变，锌精矿、硫精矿浓缩池拟新建或现有硫精矿（ $\Phi 15\text{m}$ ）浓缩池改为锌精矿浓缩池，现有锌精矿浓缩池（ $\Phi 9\text{m}$ ）拆除，新增硫浓缩池。

17、现有锌精矿、硫精矿脱水车间改造为锌精矿和铜精矿脱水车间和精矿库，并新建回车场地。硫精矿脱水及硫精矿库另行新建。

18、选厂现有回水池改造升级，根据企业要求，拟建设铜、锌、硫三套回水系统，沉淀物返回各自精矿浓缩池。

19、选矿厂已运行三十余年，选厂供电系统属老旧淘汰设备，本次技改需对选矿厂全套供电系统（除尾矿泵送至充填及尾矿库系统）改造升级，以满足绿色矿山要求。

20、新建检化验室和实验室。

21、选矿厂自动化改造：

（1）建设集控中心：对原 200 吨/天磨矿分级车间进行改造，设置智能高清显示大屏，并且进行相应的硬件配置，部署操作员工作站和工程师站。各车间关键工作面设置高清视频监控，实时视频传输至集控中心，并能回放三个月内生产视频。各工段智能系统数据传输至集控中心，能够实现生产数据的集中显示、生产报表自动生成及生产集中控制。

（2）配备破碎设备运行参数及产品粒度监控，保证破碎产品粒度稳定，优化破碎流程，提高破碎机工作效率、降低能耗，延长破碎机衬板使用寿命。

（3）配备矿浆粒度在线分析仪、品位在线监测、自动加药系统等基础自动化设备，稳定浮选过程，降低药剂用量，提高浮选回收率，控制精矿品位

22、因选矿厂已运行三十余年，厂房老旧，部分设施出现开裂等情况，本次扩能技改需对现有厂房进行改造，技改后设备大型化，新更换设备布置受限，对厂房空间要求，结构及基础承载力要求增加，因此，此次扩能技改前需对现有厂房进行结构鉴定若鉴定结果显示厂房结构存在安全隐患将建议将现有厂房拆除后重建。

三、要求提交资料内容

- 1、里伍铜矿选厂技改可行性研究报告；

四、投标人资格要求

- 1、具备独立企业法人资格。
- 2、投标人须具备冶金行业设计甲级及以上资质。

3、在“信用中国” (<https://www.creditchina.gov.cn/>) 中未被列入失信执行人名单、重大税收违法失信主体名单；在“国家企业信用信息公示系统” (<https://www.gsxt.gov.cn/>) 中未被列入严重违法失信企业名单。

五、投标要求

1、纸质版投标文件一式三份（正本一份、副本两份），电子版一份（U 盘），正、副本内容不一致时，以正本为准；

2、递交投标文件截止时间：2025 年 12 月 11 日 15 时 00 分；

3、递交投标文件地点：四川省甘孜州九龙县魁多镇里伍村中咀铜矿 302 室；

4、投标文件必须密封完好，且加盖密封章；

5、本项目不接受联合体投标；

6、投标文件送达方式：现场送达或邮寄（EMS）送达。

六、投标文件响应性要求

1、比选申请书；

2、报价函（应详细列明组价依据并有相关文字说明）；

3、营业执照、资质证书、开户许可证、法定代表人身份证复印件；

4、类似业绩：近三年（2022 年 11 月-2025 年 11 月）具有类似项目业绩，附合同、工勘报告相关资料；

5、需提供拟派本项目人员的社保缴纳证明。

6、项目实施方案。

七、开标

1、开标时间：2025 年 12 月 11 日 15 时 00 分；

2、开标地点：四川省甘孜州九龙县魁多镇里伍村中咀铜矿
302 室；

3、评分办法：综合评分法。

八、联系方式

联系人：梅恩生

联系电话：15775656577

通讯地址：四川省甘孜州九龙县魁多镇里伍村中咀铜矿工程
管理部 202 室

附件：

1、综合评分表；

四川里伍铜业股份有限公司

2025 年 11 月 20 日



附件 1:

综合评分（100 分）

序号	评分内容	分值	评分标准	得分
1	投标人业绩	10	投标人每具备一个类似项目业绩（2022 年 10 月至 2025 年 10 月）的得 2.5 分，最高得分 10 分。	
2	拟派本项目人员综合能力	20	项目负责人： 1、具有中级职称得 3 分，高级职称得 5 分； 2、具有类似项目业绩 1 个得 5 分，本项最高得 10 分。	
			拟派人员（不含项目负责人）具有类似项目业绩 1 个得 2.5 分，本项最高得 5 分。	
3	报价	40	以所有投标人有效报价的算数平均价为基准价。有效报价等于基准价的，得 40 分；有效报价高于基准的，每高 1%扣 1.5 分（小数点后保留两位，第三位四舍五入）；有效报价低于基准价的，每低 1%扣 1 分（小数点后保留两位，第三位四舍五入）。	
4	项目实施 方案	30	从投标人拟定实施方案的合理性、科学性、具体性等进行评分，满分 30 分。	

注：计算各分项和汇总时小数点后保留两位，第三位四舍五入。